

Verchromen

Stückgrösse: 1850 x 450 x 1000

Varianten: Hand: Gestell
Automat: Gestell

Schichtangabe: 0.1 - 3µm 99,9% Cr

Werkstoffe: Eisen, rostfreier Stahl, Messing, Kupfer, Bronze, Neusilber
Zinkspritzguss und Zinkdruckguss.

Hinweis: Wird im Normalfall zuerst Glanz- oder Mattvernickelt um die gewünschte Oberflächenstruktur zu erhalten.

Anwendung: Durch die Weiss-bläuliche Schicht, meist in dekorativen Bereichen anzuwenden.

Guter Korrosionsschutz ab einer Schichtdicke von min. 5 µm ansonsten dient die darunterliegende Schicht meist Nickel als Korrosionsschutz.

