

Glanzvernickeln

Stückgrösse: 1850 x 450 x 1000

Varianten: Hand: Gestell und Trommel (Schüttgut-Teile)
Automat: Gestell und Trommel (Schüttgut-Teile)

Schichtangabe: 1 - 30µm 99,9% Ni

Werkstoffe: Eisen, rostfreier Stahl, Messing, Kupfer, Bronze, Neusilber
Zinkspritzguss und Zinkdruckguss.

Anwendung: Durch die silbrig-weiße glänzende Schicht, meist in
dekorativen Bereichen anzuwenden.

Guter Korrosionsschutz ab einer Schichtdicke von min. 10 µm.

Sollte nicht bei Teilen angewendet werden die längere Zeit mit
der Haut in Kontakt treten. Es kann eine Nickelallergie
auslösen. Eine nachträgliche Verchromung verhindert dies.

