

Elektropolieren Chromstahl beizen

Stückgrösse: 1850 x 500 x 800

Varianten: Elektropolieren Chromstahl beizen
Hand: Gestell Hand: Gestell oder Korb

Materialabtrag: Beim elektropolieren werden an Ecken und Kanten einige wenige Mikrometer abgetragen.

Werkstoffe: Chromstahl (Edelstahl)

Anwendung: Das Chromstahlbeizen wird oft verwendet um die Oxidation, die beim Schweißen oder Drücken entsteht, zu entfernen.

Dieser Vorgang verbessert die Korrosionsbeständigkeit im Bereich der Schweißnaht. Durch das Schweißen verändert sich das Gefüge, und die Korrosionsbeständigkeit ist nicht mehr gewährleistet.

Beim Elektropolieren wird elektro-chemisch glänzt. Vorhandene Unebenheiten, Kratzer oder Beschädigungen werden nicht ausgeglichen. Es findet nur im Mikrobereich einen minimalen Abtrag an den äussersten Spitzen statt, den das Werkstück glänzend erscheinen lässt.

